PIPETITE®: UNE SOLUTION HYGIÉNIQUE ET DURABLE POUR LES ATELIERS D'ANDRÉ BAZIN

Dans le cadre de la modernisation de ses installations agroalimentaires, André Bazin a choisi les habillages hygiéniques Pipetite® distribués par Food Factory Accessoires afin d'améliorer l'étanchéité et la finition des passages de tuyauteries dans ses ateliers de production et de conditionnement. L'objectif était de remplacer les joints silicone existants par une solution plus propre, plus durable et mieux adaptée aux contraintes d'hygiène de l'industrie agroalimentaire.



Gamme de produits intermédiaires pour les professionnels de la charcuterie-salaison

Le besoin

Sur son site de production, André Bazin souhaitait sécuriser les traversées de tuyauteries tout en améliorant l'aspect hygiénique des installations. Les anciennes solutions à base de silicone présentaient plusieurs limites : une finition moins propre, des zones plus difficiles à nettoyer, une durabilité limitée dans le temps, et des contraintes de conformité dans les environnements à forte exigence hygiénique.

L'entreprise recherchait une solution capable de garantir une meilleure étanchéité tout en simplifiant les opérations de maintenance et de nettoyage.

La mise en oeuvre

Les habillages Pipetite® ont été installés dans le cadre d'opérations de rénovation et de modernisation des ateliers existants. La solution a été utilisée pour habiller des passages de tuyauteries dans les zones de production et de conditionnement, soumises à de fortes contraintes hygiéniques. Les nouvelles traversées de cloisons sont maintenant adaptée aux exigences de l'environnement agroalimentaire. Grâce à leur conception flexible et standardisée, les Pipetite® se sont intégrés facilement aux installations existantes tout en assurant une mise en œuvre rapide.



Les habillages Pipetite®

Le retour d'expérience

Après installation, André Bazin met en avant la propreté visuelle, la qualité de finition et la conformité des habillages Pipetite®. Les équipes ont constaté une amélioration de l'étanchéité des traversées ainsi qu'une simplification du nettoyage et de la maintenance dans les zones de production, répondant ainsi aux aux exigences alimentaires du site.

La rapidité d'installation des habillages, a permis un gain de temps estimé à 50 % par rapport aux solutions alternatives traditionnelles. Côté services, le magasinier pièces détachées de l'industriel souligne une *« Expérience satisfaisante depuis la mise en commande jusqu'à l'installation du produit. »*

Le site recommande aujourd'hui cette solution pour sa propreté, sa finition et sa conformité aux exigences des environnements agroalimentaires.

André Bazin : entreprise française spécialisée dans la fabrication de produits alimentaires élaborés, André Bazin développe des solutions destinées aux professionnels de l'agroalimentaire et de la restauration. L'entreprise accorde une importance particulière à la qualité sanitaire, à la performance industrielle et à la modernisation de ses outils de production.

Food Factory Accessoires : propose une sélection d'accessoires conçus pour améliorer l'hygiène, la sécurité et la rentabilité des sites industriels à fortes contraintes sanitaires. La gamme Pipetite® est dédiée aux traversées de cloisons hygiéniques et durables pour tuyauteries et passages de câbles dans les environnements agroalimentaires.